CAMPESAN

SCHEDA TECNICA

Salmone Norvegese Aff. Preaff. Kg 1,2/1,8

codice: V10101010

Provenienza	Prodotto allevato Zona Atlantico Nord Orientale
Descrizione Materia prima	Salmone intero fresco eviscerato con testa , talvolta si utilizzano filetti
Descrizione Prodotto	Salmone affumicato preaffettato lavorato fresco , salato a secco con sale marino; peso variabile: 1,2 -1,8 kg. Prodotto senza pelle.
Ingredienti	Salmone (*Salmo salar*) , sale
Metodo affumicatura	Tradizionale con legni di faggio
Modalità di conservazione	Temperatura tra 0/+4 °C
Shelf-life	45 gg

-Caratteristiche chimico-microbiologiche

Metalli pesanti: Hg, Pb, Cd (Reg CE 1881/2006; reg CE 488/2014)	Hg <0,5 mg/kg
	Pb <0,3 mg/kg
	Cd <0,05 mg/kg
3,4 benzo(a)pirene (Reg CE 1881/2006)	<2 µg/kg
IPA (somma 3,4 benzo(a)pirene, benzo(a)antracene, benzo(b)fluorantene, crisene - Reg CE 835/2011)	<12 µg/kg
Criteri Microbiologici:	
Carica microbica mesofila totale aerobia	$<10^{5}$ ufc/g
Escherichia Coli	<10 ufc/g
Salmonella spp.	Assente/25 g
Listeria Monocytogenes	Assente/25 g *
	<100 ufc/g **

Campesan snc di Campesan Ernesto C. snc
36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - Via Apollonio, 52
Tel. 0424 503400 - campesan@campesan.it - lineapane@campesan.it

CAMPESAN

-SCHEDA ALLERGENI (Direttiva 2003/89/CE e 2006/142/CE)

Contiene Allergeni :	Pesce e prodotti a base di pesce	Ingrediente principale

SCHEDA IMBALLI

Confezionamento:	Busta sottovuoto PA/PE + astuccio protettivo.	
Unità di vendita:	Peso	1,2 / 1,8 kg
	Dimensioni (mm)	675x215x30
Cartone:	Peso	9,9 / 13,5 kg
	Dimensioni (mm)	687x232x225
Numero pezzi per cartone:		6
Numero di cartoni per strato:		5
Numero di strati per pallet:		6
Numero di str. cartoni per pallet :		30

Rev . 08	Data : 22/01/2020	APPROVATO DA:	RQ

* Prima che gli alimenti non siano più sotto il controllo diretto dell'operatore del settore alimentare (Reg. 2073/2005; 1441/2007)

** Prodotti immessi sul mercato durante il loro periodo di conservabilità (Reg. 2073/2005; 1441/2007)

Campesan snc di Campesan Ernesto C. snc
36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - Via Apollonio, 52
Tel. 0424 503400 - campesan@campesan.it - lineapane@campesan.it